

# Evaluation de trois normes en sécurité fonctionnelle

Projet Industriel 5<sup>ème</sup> année d'école d'ingénieurs

**Tuteur entreprise :**  
KAHN Patrice

**Tuteur pédagogique :**  
GUERIN Fabrice

**Groupe projet :**  
KARIM Sara  
RAKOTONIRINA Manoa Justin  
BARNAY Raphaël  
IBN HACHMI Nada



# Plan

## » Présentation générale

- Présentation de l'entreprise
- Contexte et objectifs du projet
- Présentation des normes

## » Organisation

- Organisation de l'équipe projet
- Macro planning
- Analyse des risques

## » Résultats

- Application
- Comparaison des résultats et des normes

## » Conclusion et perspectives

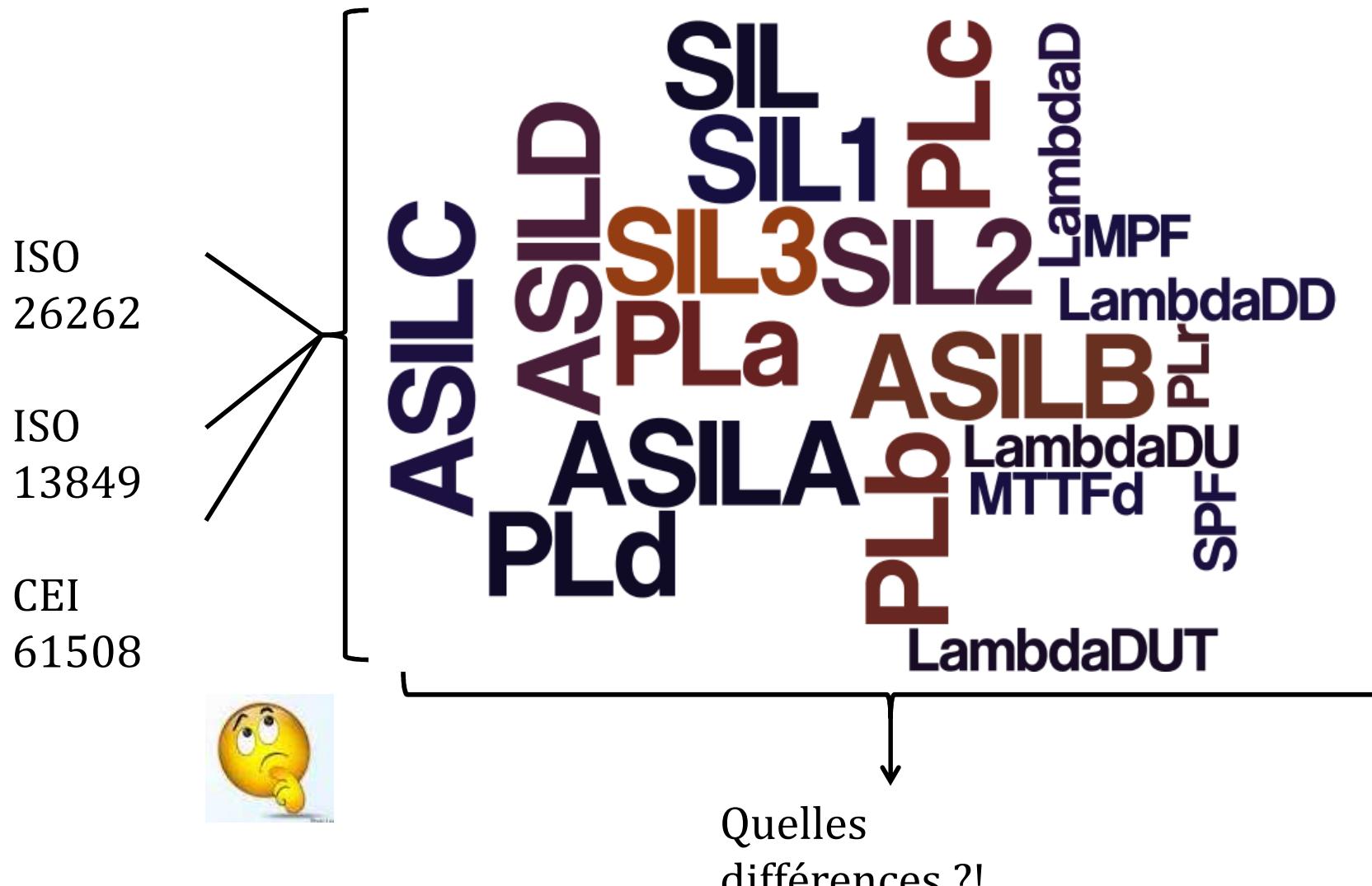
# Présentation de l'entreprise

- » Expertise et Conseil en Sûreté de Fonctionnement
- » Formation en Sûreté de Fonctionnement et en Qualité
- » Aide au pilotage par les risques
- » Audit et Accompagnement de projets à forte criticité
- » Sécurité des systèmes d'informations



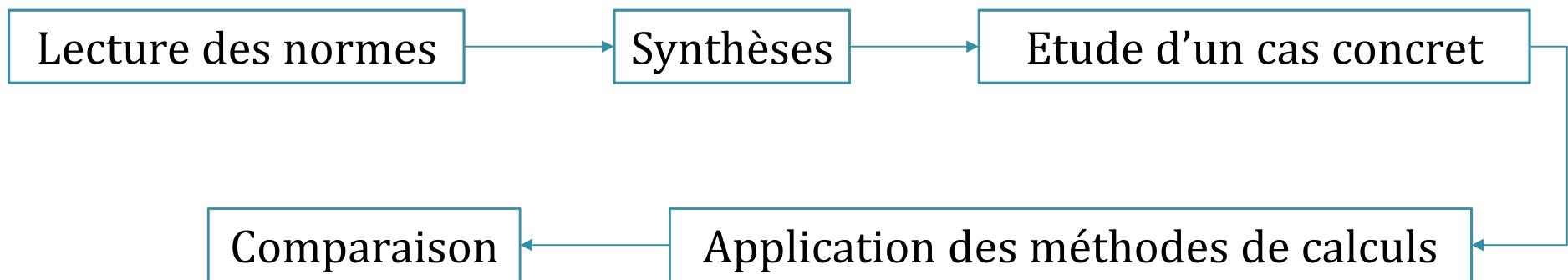
3

# Contexte et objectifs



# Contexte et objectifs

## Synthèse des objectifs :



- Différences entre les normes
- Controverses sur certains principes de calculs

5

# Présentation des normes en sécurité fonctionnelle

The timeline diagram illustrates the development of functional safety standards over three decades. The horizontal axis represents time from 1980 to 2015. The vertical axis lists industry sectors. Shaded boxes indicate active standards, while white boxes indicate inactive or historical ones.

	1980	1985	1990	1995	2000	2005	2010	2015
Aeronautic	DO 178 DO 178A		DO 178B ARP 4754	ARP 4761	DO 254		DO 178C ARP 4754A	
Rail					IEC 61508 EN 50155 EN 5012X EN 50159			
Transport								
Generic					IEC 61508		IEC 61508 Edition 2	
Standard					IEC 61508		IEC 61508 Edition 2	
Industrial					IEC 61508 IEC 61511 IEC 62061			
Automotion					IEC 61508			
Automotive							ISO 26262	
Medical							IEC 60601 Edition 3	
Machinery						ISO 13849		

Source: Freescale products developed to target IEC 61508 , ISO 26262, 13849

# CEI 61508

## Objectifs

- Elaboration d'une norme spécifique à chaque domaine d'application
- Développement de systèmes E/E/PE relatifs à la sécurité

## Cadre d'application

- Sécurité fonctionnelle E/E/PE relatifs à la sécurité
- Si pas de normes pour cette application

## CEI 61508

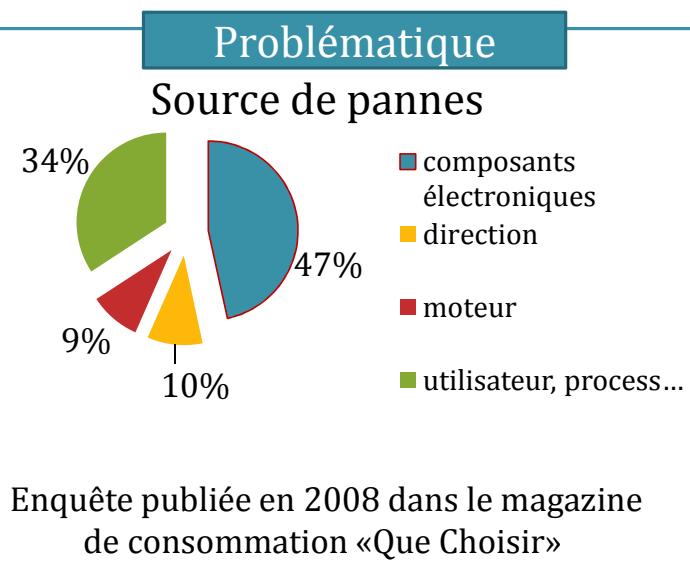
## Métriques

- Echelle **SIL** de 1 à 4
- Métriques pour l'évaluation du SIL
  - PFD: Faible sollicitation
  - PFH: Forte sollicitation
  - SFF: Contrainte architecturale

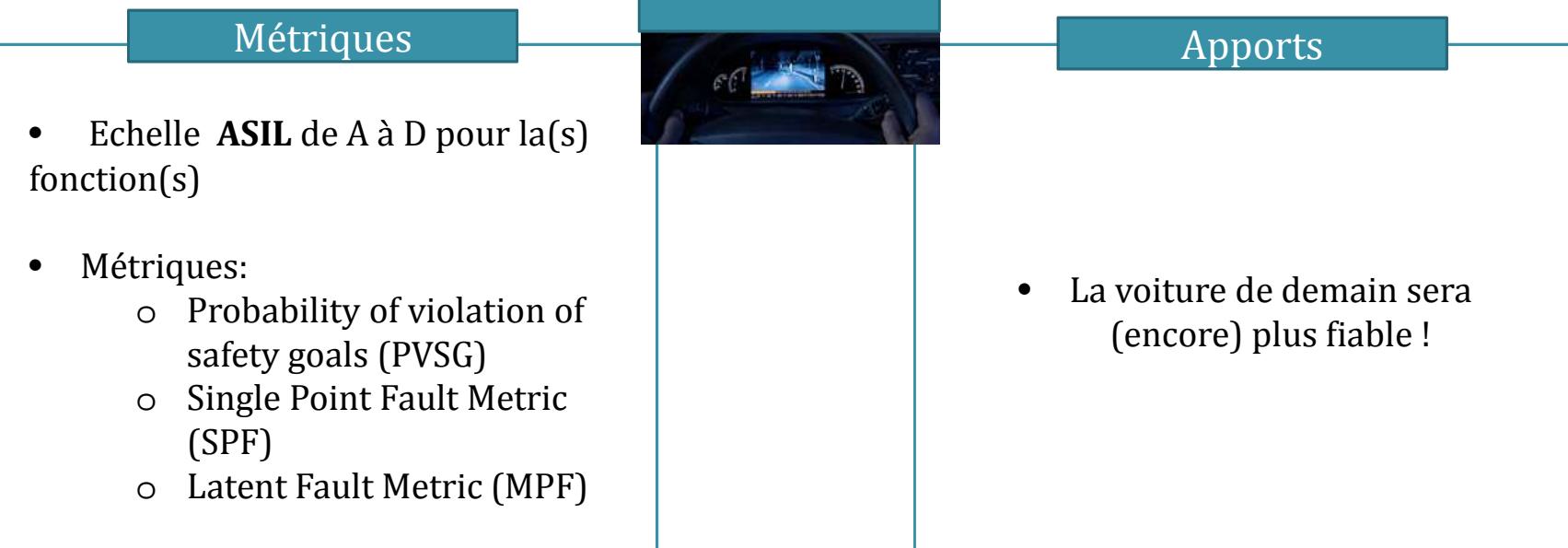
## Approche

- Toutes les activités liées au cycle de vie de sécurité des systèmes

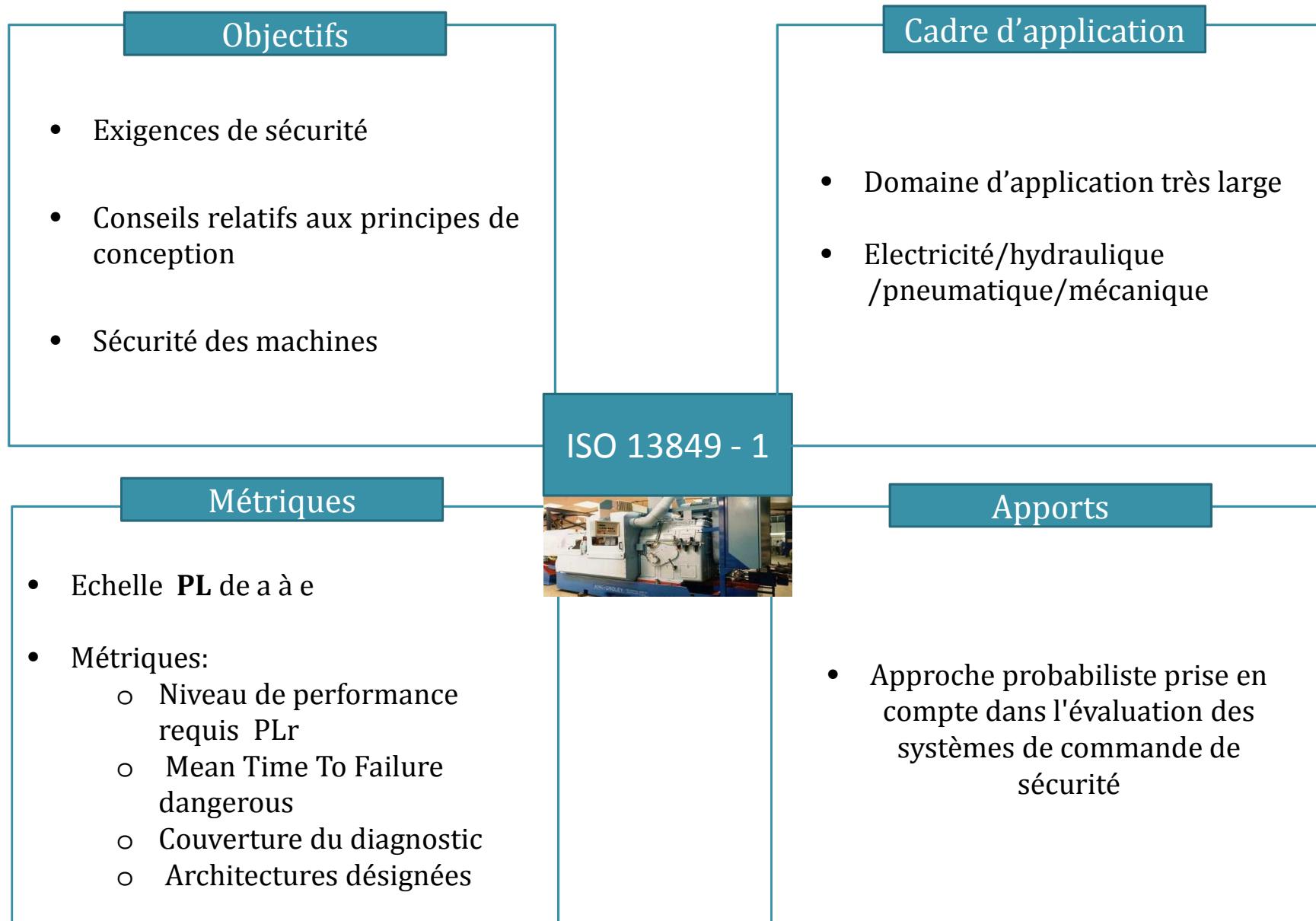
# ISO 26262



- Cadre d'application**
- Sécurité fonctionnelle des Systèmes: Electriques /Electroniques
  - Analyse des risques/ fonctions sécuritaires
  - Voie de développement (Matérielle/logicielle)



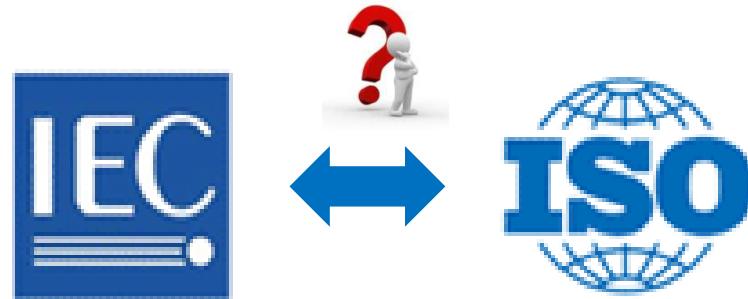
# ISO 13849 - 1



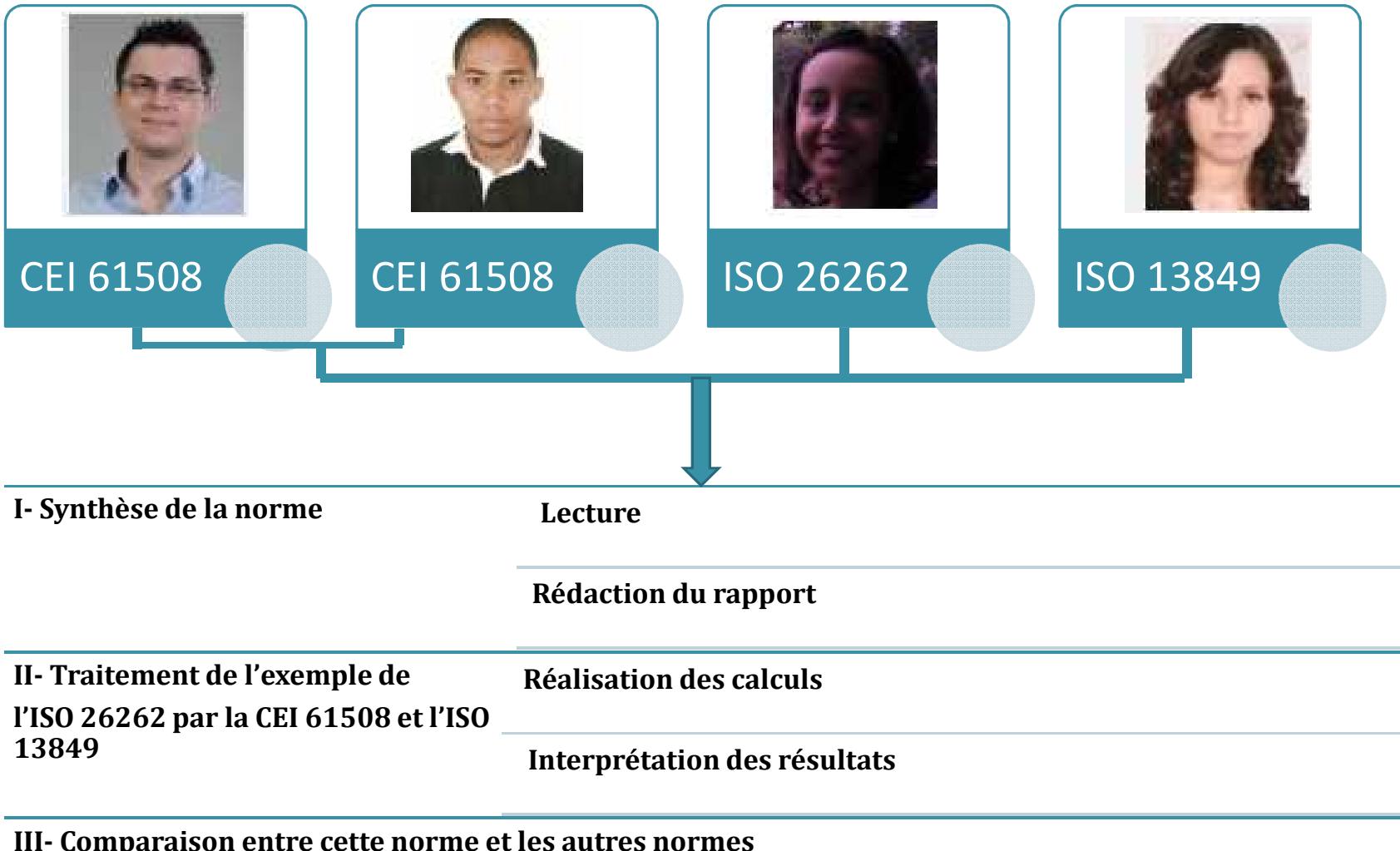
9

# Problématique

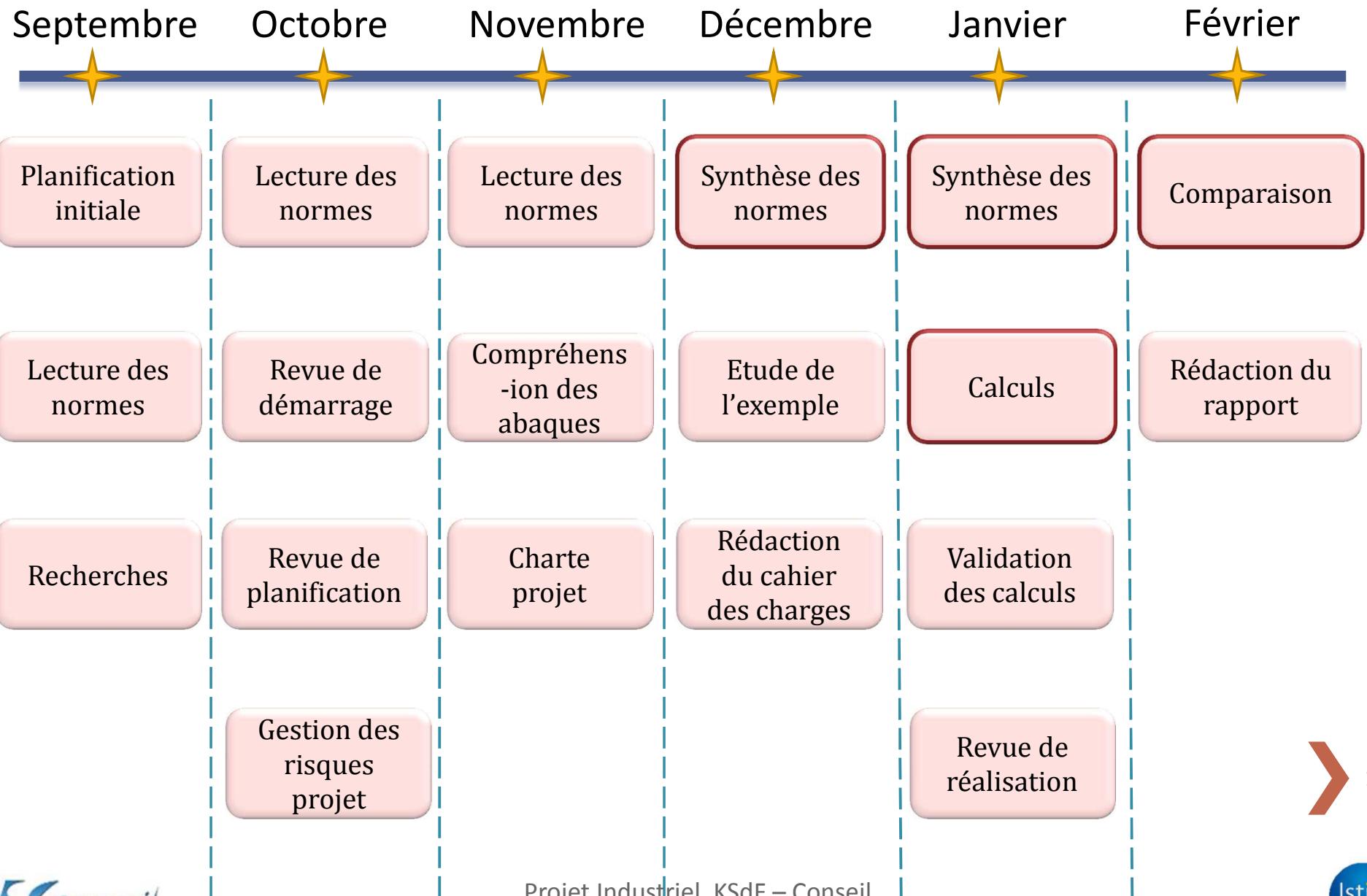
Les différentes **métriques** et méthodes de calculs traduisent-elles des différences fondamentales entre les **normes**, ou s'agit-il d'une adaptation aux **secteurs d'activités** concernés?



# Organisation de l'équipe projet



# Macro planning



# Analyse des risques

Risques	Effets	Gravité	Fréquence	Criticité =G*P
<b>Inaccomplissement du projet dans le délai prévu</b>	Retard sur le planning, surcharge et dépassement du délai fixé	4	1	4
<b>Indisponibilité du tuteur du projet</b>	Manque d'information et retard	3	3	9
<b>Manque de communication entre les membres du groupe</b>	Retard + Mauvaise qualité du travail élaboré	4	2	8
<b>Manque de ressources : Calcul de probabilités pour l'AMDEC</b>	Impossibilité de comparer les résultats entre les normes	4	2	8
<b>Incompréhension des objectifs fixés du projet</b>	Livrables ne répondent pas aux spécifications	4	4	16
<b>Absentéisme des membres du groupe</b>	Surcharge des ressources présentes	3	2	6
<b>Mauvaise organisation et répartition des tâches</b>	Surcharge des ressources	3	2	6
<b>Non-respect des objectifs pour les livrables</b>	Insatisfaction du tuteur entreprise	4	1	4
<b>Ne pas réussir à faire une comparaison</b>	Impossibilité de rédiger les livrables	4	3	12
<b>Pas d'exemple concret à modéliser</b>	Ne pas être en mesure de fournir un standard de calcul	4	2	8

Fréquence



Risques faibles et acceptables

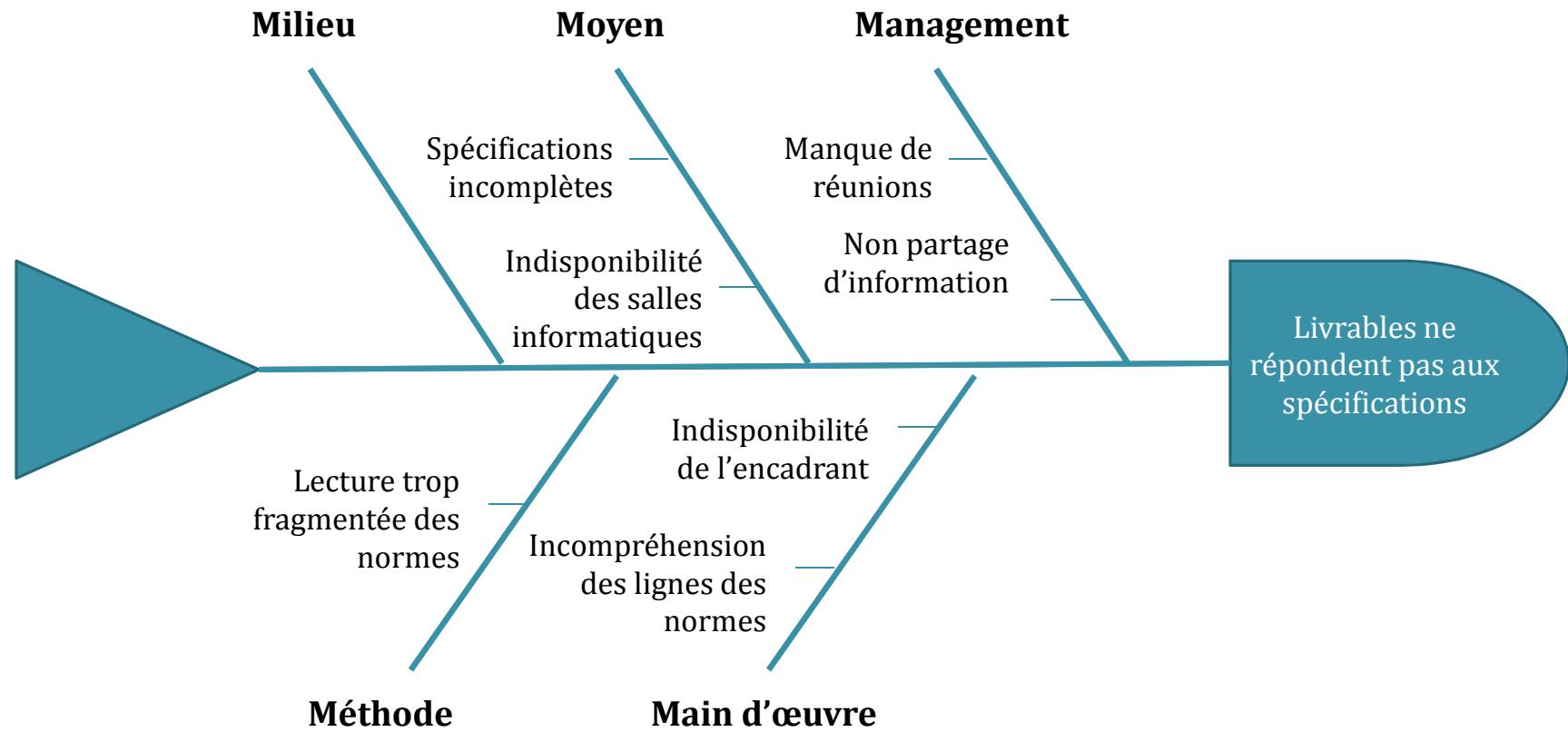
Risques moyens à améliorer

Risques forts et non acceptables

13

Gravité

# Diagramme ISHIKAWA



# Application

## Exemple tiré de l'ISO 26262 :

Circuit électronique de contrôle de la vanne EGR (Exhaust Gas Recirculation)

### » L'EGR en bref :

- Système créé dans les années 70
- Constitué d'une vanne et d'un échangeur thermique

### » Son rôle :

- Diminuer la T de combustion
- Diminuer le rejet de NOX



Vanne EGR Opel 2.2 DTI

# Application

Le système est composé de **deux fonctions** :

Fonction 1 : « Vitesse du véhicule »

**Etat sûr**  **Vanne 1 ouverte**

- 2 entrées : Vitesse captée par I1 et I2
- Utilisation de la moyenne des résultats (sinon ouverture vanne 1)
- Sortie sur I61
- Ouverture de la vanne si  $V > 90 \text{ km/h}$

Fonction 2 : « Température »

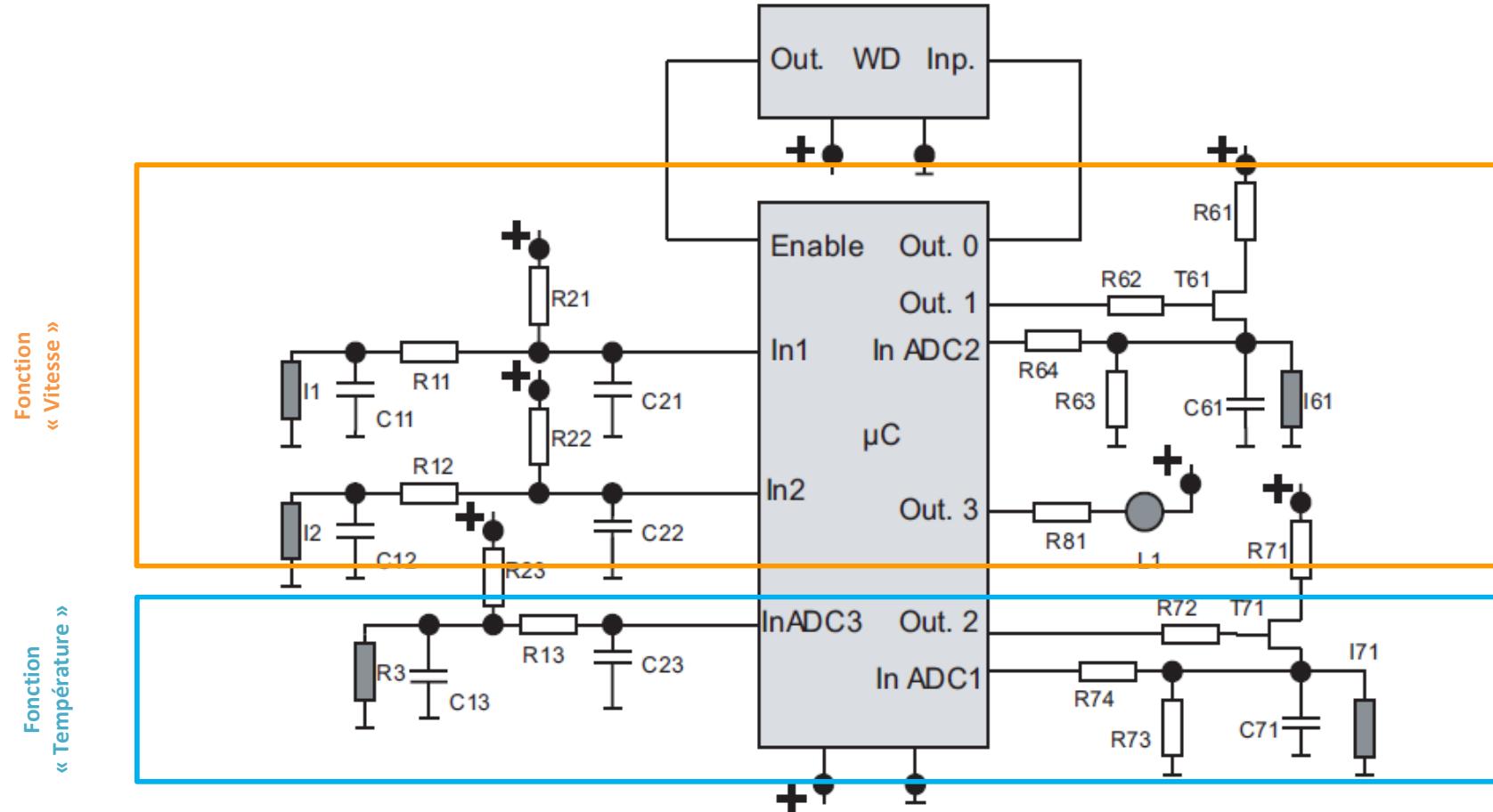
**Etat sûr**  **Vanne 2 ouverte**

- 1 entrée : Température mesurée par R3
- Sortie sur I71
- Ouverture de la vanne si  $T > 90 \text{ }^{\circ}\text{C}$



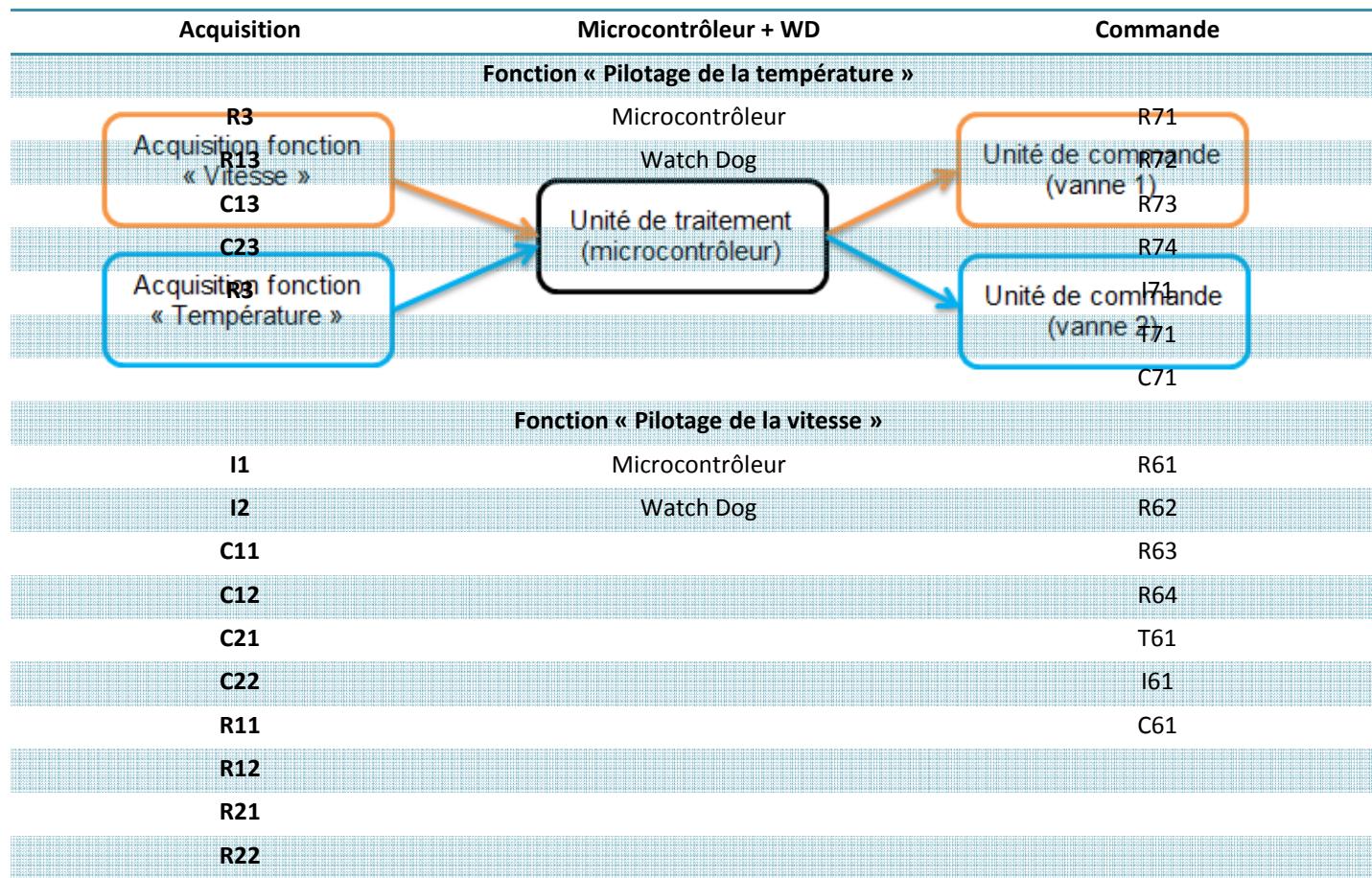
16

# Application



# Application par la CEI 61508

## » Approche découpage par fonction



# Application par la CEI 61508

## » Sur un composant

C21	2	YES	open closed	20 % 80 %		X	SM2	99 %
Composant	$\lambda$	Mode de défaillance	Distribution	DC	$\lambda_{DU}$	$\lambda_{DD}$	$\lambda_S$	
C21	2 E-09	Open Closed	20% 80%				4 E-10	

$$\lambda_D = \sum \lambda_{DU} + \sum \lambda_{DD}$$

$$DC = \frac{\sum \lambda_{DD}}{\sum \lambda_D}$$

$$SFF = \frac{\sum \lambda - \sum \lambda_{DU}}{\sum \lambda}$$

# Application par la CEI 61508

## » Unité d'acquisition

Unité d'acquisition

Composant	$\lambda$	Mode de défaillance	Distribution	DC	$\lambda_{UD}$	$\lambda_{DD}$	$\lambda_S$
R3	3E-09	open	30%	0%	9E-10	0	
		closed	10%				
		drift 0,5	30%				1,2E-09
		drift 2	30%	0%	9E-10	0	
C13	2E-09	closed	80%				1,6E-09
		open	20%	0%	4E-10	0	
R23	2E-09	open	90%				1,8E-09
		closed	10%	0%	2E-10	0	
R13	2E-09	open	90%	0%	1,8E-09	0	
		closed	10%	0%	2E-10	0	
C23	2E-09	Ce composant n'intervient pas dans la fonction de sécurité				2E-09	



Le mode de défaillance n'est pas considérée comme "sécuritaire".

$\lambda_D =$	4,40E-09
DC =	0%
SFF =	60%
PFH =	4,40E-09

$$\lambda_D = \sum \lambda_{DU} + \sum \lambda_{DD}$$

$$DC = \frac{\sum \lambda_{DD}}{\sum \lambda_D}$$

$$SFF = \frac{\sum \lambda - \sum \lambda_{DU}}{\sum \lambda}$$

$$PFH = \lambda_{DU}$$

# Application par la CEI 61508

## » Niveau de SIL

PFH

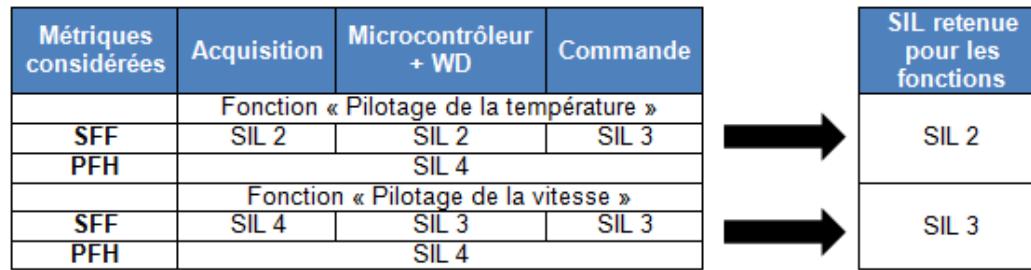
Niveau d'intégrité de sécurité (SIL)	Mode de fonctionnement continu ou à forte sollicitation (PFH)
4	$\geq 10^{-9}$ à $< 10^{-8}$
3	$\geq 10^{-8}$ à $< 10^{-7}$
2	$\geq 10^{-7}$ à $< 10^{-6}$
1	$\geq 10^{-6}$ à $< 10^{-5}$

SFF (type A)

Proportion de défaillances en sécurité (SFF)	Tolérance aux anomalies matérielles		
	0	1	2
< 60 %	SIL 1	SIL 2	SIL 3
60 % - < 90 %	SIL 2	SIL 3	SIL 4
90 % - < 99 %	SIL 3	SIL 4	SIL 4
$\geq 99 \%$	SIL 3	SIL 4	SIL 4

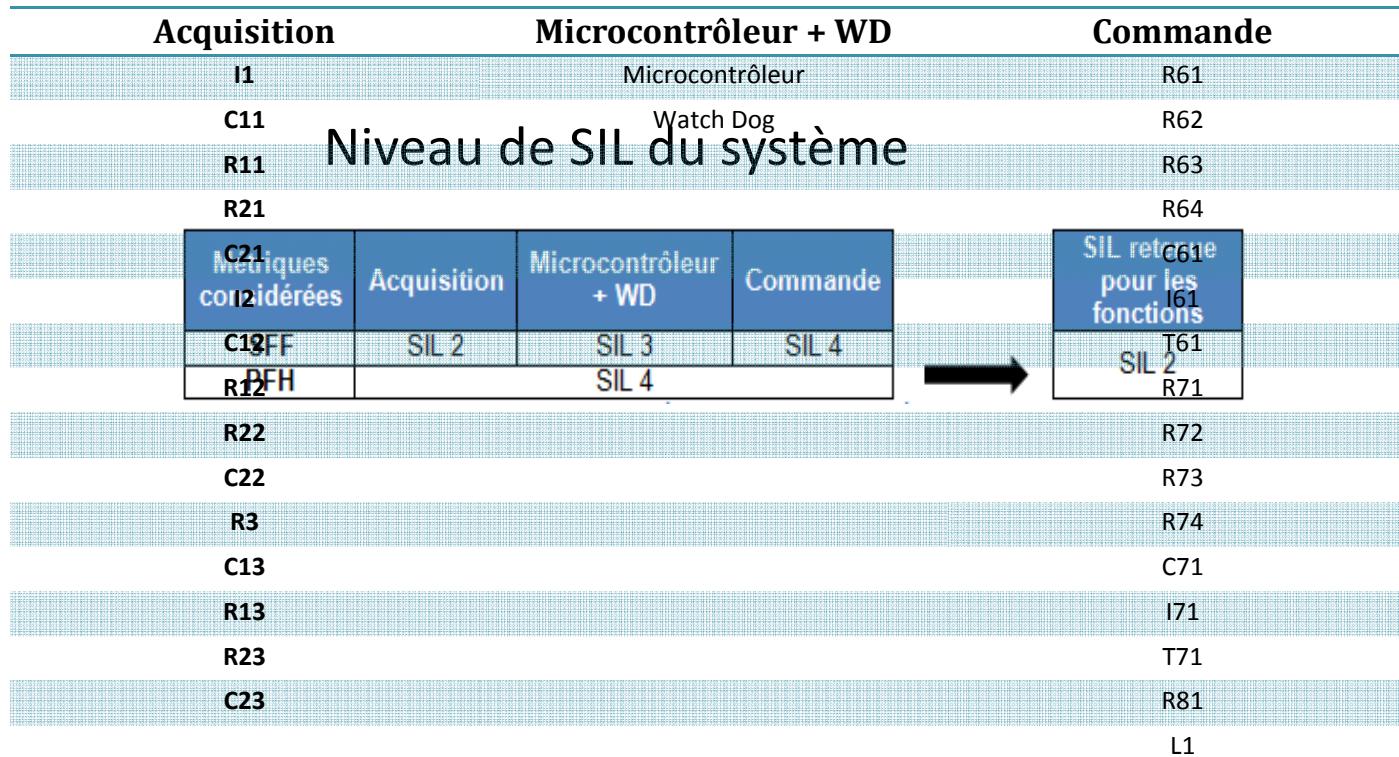
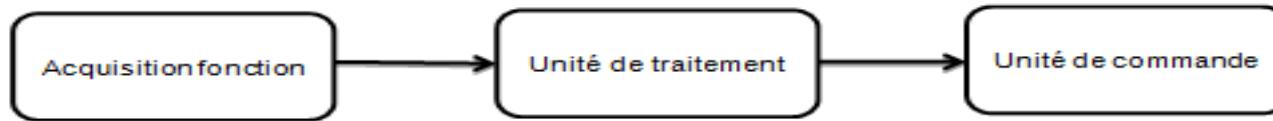
Un SIS peut être considéré du type A si son comportement en présence d'anomalies est bien déterminé, si les modes de défaillance de ses constituants sont bien définis et si les données concernant leurs défaillances, issues du retour d'expérience, sont connues avec une bonne fiabilité.

## Niveau de SIL par fonction



# Application par la CEI 61508

## » Approche découpage par bloc



# Application par l'ISO 26262

Composant	Taux défaillance (1/h)	Participation à la fonction	Mode de défaillance	Violation de l'objectif de sécurité sans SM	SM	Taux de couverture	SPF	MPF
C13	$2*10^{-7}$	oui	ouvert	20%	X	AUCUN	0%	$=0,4$ $(20*2)/100$
			fermé	80%				
T71	$5*10^{-7}$	oui	ouvert	50%		SM1	$=0,25$ $(100-90)*50*5)/10^4$	$=0,45$
			fermé	50%	X			

$\Sigma$  Taux participant à la fonction

$$\text{SPF \%} = 1 - (\Sigma \lambda \text{ SPF} / \Sigma \text{Taux})$$

$$\text{MPF \%} = 1 - (\Sigma \lambda \text{ MPF} / \Sigma \text{Taux} - \Sigma \lambda \text{ SPF})$$

# Application par l'ISO 26262

Fonction 2 (SPF= 93,2%; MPF= 90%)

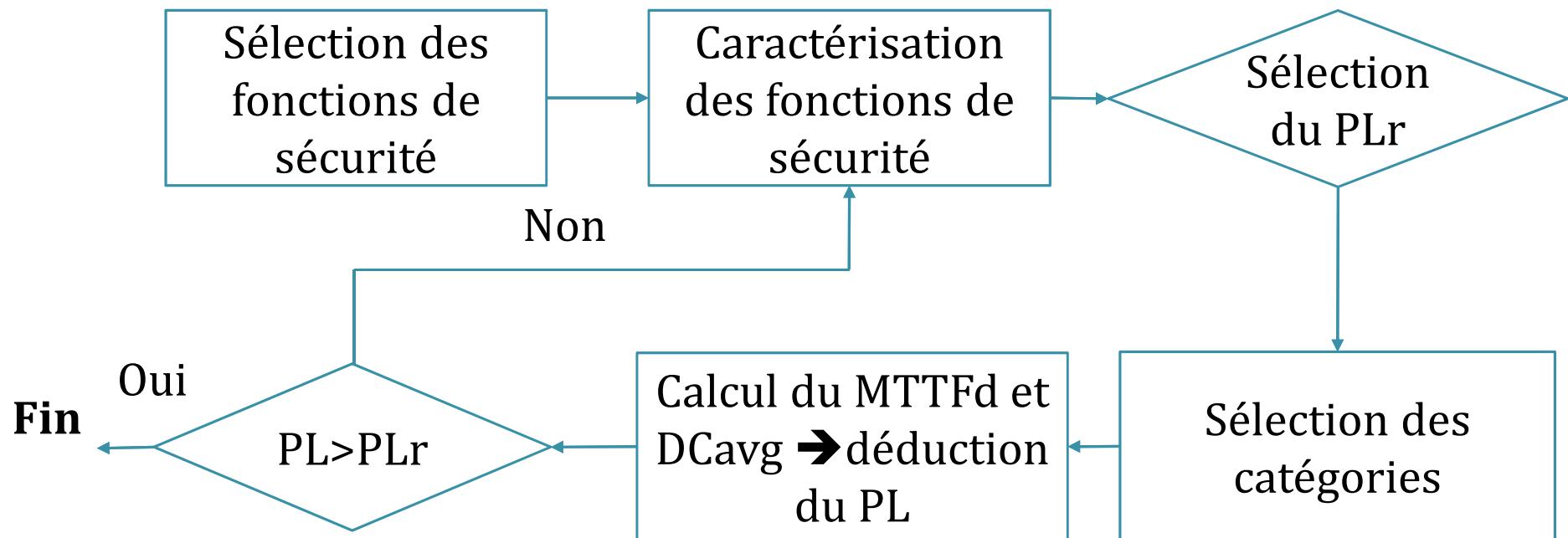
	ASIL B	ASIL C	ASIL D
PVSG (1/h)	$10^{-7}$	$10^{-7}$	$10^{-8}$
SPF	$\geq 90\%$	$\geq 97\%$	$\geq 99\%$
MPF	$\geq 60\%$	$\geq 80\%$	$\geq 90\%$

→ Fonction 2: ASILC



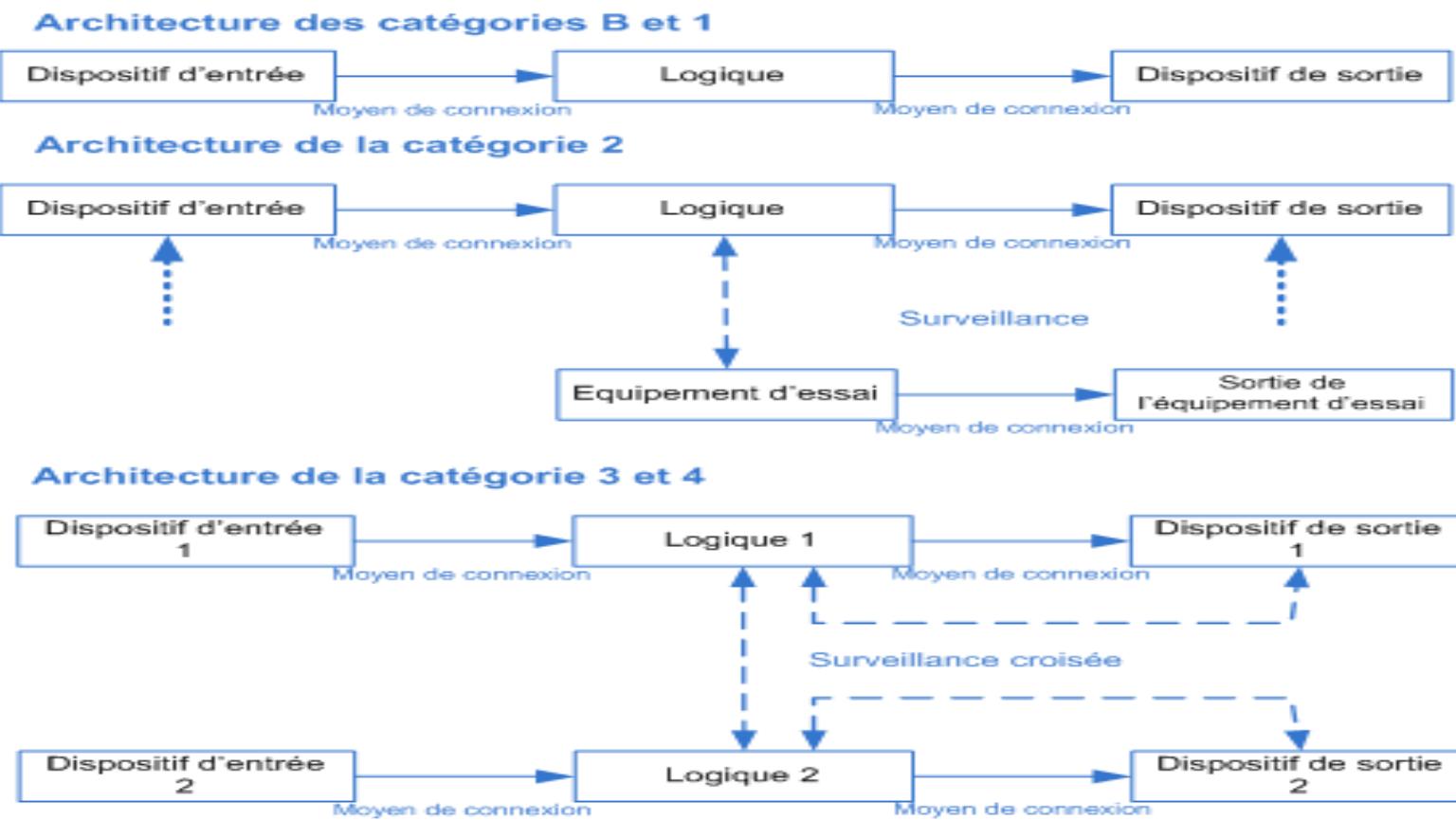
# Application par l'ISO 13849-1

» Approche :



# Application par l'ISO 13849-1

- » Pour les deux fonctions on a un PLr d
- » Sélection des catégories :



# Application par l'ISO 13849-1

## » Calcul du MTTFd:

### MTTFd

Indice pour chaque canal	Gamme pour chaque canal
Faible	$3 \text{ ans} < \text{MTTFd} \leq 10 \text{ ans}$
Moyen	$10 \text{ ans} < \text{MTTFd} \leq 30 \text{ ans}$
Elevé	$30 \text{ ans} < \text{MTTFd} \leq 100 \text{ ans}$

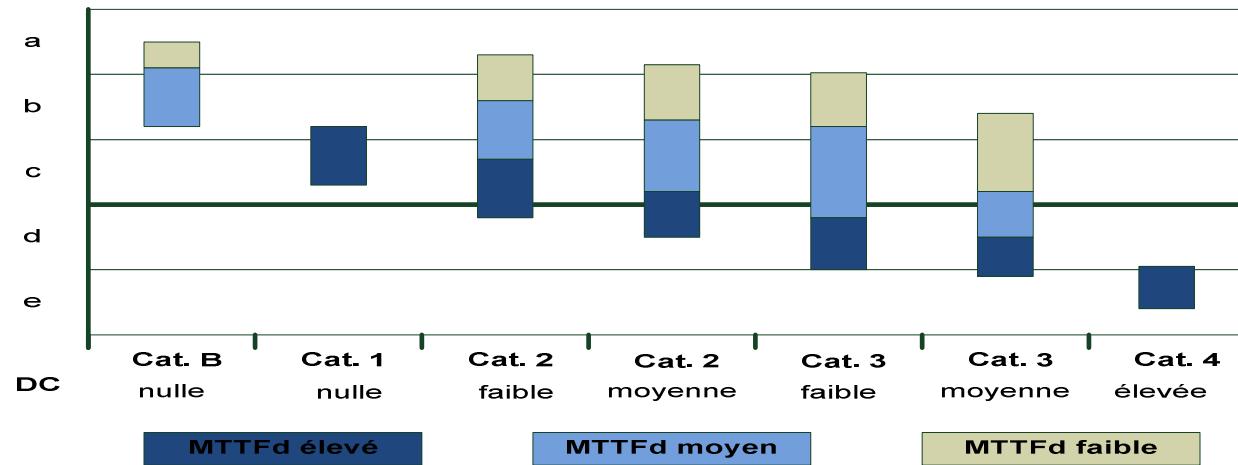
## » Calcul du DCavg:

### DCavg

Indice	$\text{DCavg} = \frac{\sum D_{ci}/\text{MTTFdi}}{\text{Gamme}}$
Nulle	$\sum 1/\text{MTTFdi} < 60\%$
Faible	$60\% \leq \text{DC} < 90\%$
Moyen	$90\% \leq \text{DC} < 99\%$
Elevé	$99\% \leq \text{DC}$

# Application par l'ISO 13849-1

» Détermination du PL:



Les fonctions pilotage de la température et de la vitesse ont un PL c

# Comparaison

Niveau  
technologie

- CEI 61508: Electrique / Electronique / Electronique Programmable
- ISO 13849-1 : Hydraulique/ Pneumatique/ Electromécanique/ Electronique Complexé
- ISO26262: Electrique / Electronique

Niveau  
exigence

- Architecture de découpage du système
- Métriques et niveaux d'intégrité (PFH, SPF, MTTFd, SIL, ASIL, PL, ...)

# Comparaison

» Tableau d'équivalence :

CEI 61508	ISO 26262	ISO 13849-1
SIL1	ASIL A	PL a PLb PLc
SIL2	ASIL B ASIL C	PLd
SIL3	ASIL D	PLe
SIL4		

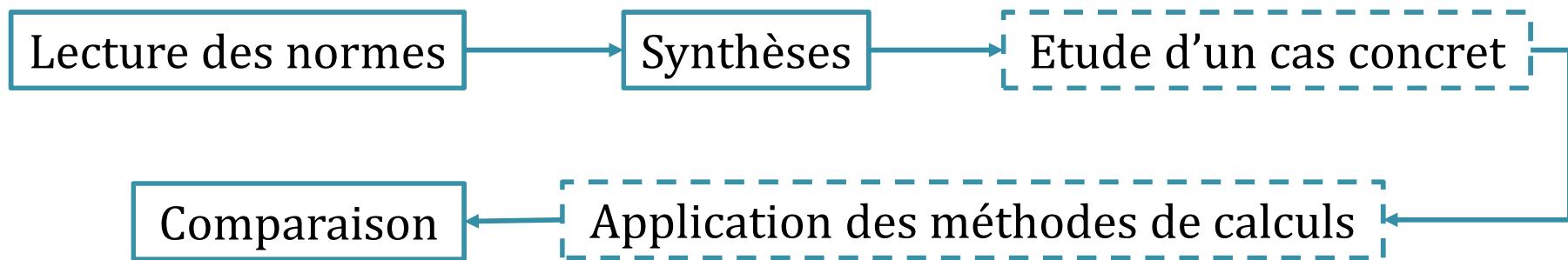
» Comparaison des résultats trouvés:

Normes	Niveau obtenu	Equivalence
ISO 13849	PL=c	→ SIL 1
CEI 61508	SIL 2	→ SIL 2
ISO 26262	ASIL B	→ SIL 2



# Conclusion et perspectives

## Bilan du projet :



# Conclusion et perspectives

## Bilan personnel :

### Points positifs :



- Découverte de 3 référentiels métiers
- Travail de groupe
- Application sur un exemple

### Points négatifs :



- Lecture parfois fastidieuse
- Durée du projet courte
- Travail à l'ISTIA



## Connaissances en Sûreté de Fonctionnement



32

# Conclusion et perspectives

## Perspectives :

- » Reprendre le travail engagé
- » Appliquer les directives des normes sur un exemple plus complexe
- » Utiliser un logiciel spécialisé
- » Elargir l'étude et la comparaison aux autres parties des normes
- » Analyser et comparer les recommandations



33

MERCI POUR VOTRE  
ATTENTION

Des questions ?



34